

## ResinFIP PRIMER 371

Primer epossidico, bicomponente, formulato per promuovere l'aderenza dei sistemi protettivi filmogeni poliuretani o epossidici della linea ResinFIP COAT.



### A COSA SERVE

**ResinFIP PRIMER 371** è stato formulato per garantire la massima aderenza al supporto dei sistemi protettivi filmogeni poliuretani o epossidici della linea **ResinFIP COAT**.

**ResinFIP PRIMER 371** svolge anche la funzione consolidante superficiale dei supporti in calcestruzzo. Prima dell'applicazione accertarsi che il supporto sia asciutto, umidità massima tollerabile pari a 4%. Non è consigliato l'uso di **ResinFIP PRIMER 371** per interventi su strutture che debbano resistere alla pressione idraulica negativa, in questi casi è necessario utilizzare il primer specifico, **ResinFIP PRIMER WP 700**.

**ResinFIP PRIMER 371** può essere applicato facilmente a pennello, rullo o con sistema airless.

### COSA È

**ResinFIP PRIMER 371** è un prodotto bicomponente sintetico di natura epossidica. Il materiale indurito presenta ottimo potere adesivo, alta capacità d'impregnazione del supporto, rapida essiccazione.

**ResinFIP PRIMER 371** va applicato come primer dei sistemi protettivi poliuretani o epossidici della linea **ResinFIP COAT**.

### CONSUMI

Occorrono circa  $0,1 \div 0,2$  Kg/m<sup>2</sup> di **ResinFIP PRIMER 371** in funzione dell'assorbimento del supporto.

### RAPPORTO DI MISCELAZIONE DEI DUE COMPONENTI E CONFEZIONI

**ResinFIP PRIMER 371** è un prodotto bicomponente costituito da un componente A a base di resina epossidica ed un componente B che ha la funzione di induritore.

Il componente A è fornito in secchi da 7 kg. Il componente B è fornito in secchi da 2 kg.

### STOCCAGGIO

**ResinFIP PRIMER 371** deve essere conservato, nelle confezioni originali perfettamente integre, al coperto evitando l'esposizione diretta al sole, in luogo asciutto, ad una temperatura compresa tra +10°C e +30°C. A temperature inferiori a +10°C si potrebbero formare dei grumi, dovuti all'aumento della viscosità della resina, se ciò avvenisse è opportuno riscaldare le confezioni chiuse immergendole parzialmente in acqua calda.

**ResinFIP PRIMER 371** deve essere tenuto lontano dal fuoco o da fiamme libere.

**ResinFIP PRIMER 371** se conservato come sopra specificato ha una vita utile di 18 mesi.



## REQUISITI E PRESTAZIONI

Le prestazioni e le caratteristiche che identificano **ResinFIP PRIMER 371** sono riportate nella seguente tabella:

Caratteristiche	
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	7:2
Peso specifico (A+B), ASTM D-1475	1.47 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
Vita utile in vaso aperto, EN ISO 9514	2 ore
Solidi in volume	66 ± 2 %
Tempo di ricopertura, a 20°C (min/max)	6 ÷ 72 ore
Temperatura di applicazione (min/max)	+10 / +35°C
Essiccazione in profondità, a 20°C	24 ore
Completa reticolazione, a 20°C	7 gg
Normative di riferimento	Prestazioni
Aderenza al CLS, dopo 7 gg di maturazione, UNI EN 1542	≥ 3 MPa - rottura nel CLS

## COME REALIZZARE L'INTERVENTO

### 1. Preparazione del supporto

Le superfici da rivestire devono essere preparate mediante sabbiatura, idro-sabbiatura e/o lavaggio con acqua in pressione (min. 250 bar). Esse devono essere meccanicamente solide, ed al momento dell'applicazione devono risultare asciutte, esenti da polveri, olii, grassi, residui di boiacca e da qualsiasi altro elemento che possa fungere da distaccante. Qualora si fosse in presenza di strutture ammalorate si dovrà provvedere all'asportazione di tutto il calcestruzzo degradato ed al ripristino con prodotti della linea **BetonFIP**.

### 2. Miscelazione ed Applicazione

Prima di iniziare la miscelazione è necessario verificare la temperatura dell'ambiente, del supporto, del prodotto, l'umidità relativa e il punto di rugiada. Non iniziare la miscelazione di **ResinFIP PRIMER 371** se la temperatura dell'ambiente e/o del supporto è inferiore a + 10°C, o superiore a +35°C. Al momento dell'applicazione accertarsi che il supporto sia asciutto, umidità max tollerabile pari a 4%. Mescolare con un miscelatore a frusta a bassa velocità il componente A prima di aggiungere il componente B. È fondamentale che i due componenti A e B siano dosati con il rapporto di miscelazione come indicato sulle confezioni, per evitare errori è sempre consigliato miscelare l'intero contenuto (7 kg) di un secchio del componente A con l'intero contenuto (2 kg) di un secchio del componente B. La miscelazione deve durare fino ad ottenere un impasto omogeneo avente colorazione uniforme. L'applicazione avverrà manualmente, a pennello, rullo o con sistema airless. E' possibile diluire il prodotto con 5-10% di solvente specifico **ResinFIP SOLVENTE E**.

Dispositivo	ugello	Angolo spruzz.	Press. ugello
Airless	0,018-0,023 inch	50°- 80°	150-200 bar

### 3. Lavaggio attrezzi

Il lavaggio degli attrezzi va eseguito con il solvente **ResinFIP SOLVENTE E**. Durante l'utilizzo il materiale non deve venire mai a contatto diretto con l'epidermide. **ResinFIP PRIMER 371** è infiammabile pertanto si devono rispettare le precauzioni del caso sia nell'applicazione e che nell'immagazzinaggio.

## PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute nella presente scheda ed i consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti.

È responsabilità del Cliente determinare se i prodotti Licata SpA - FIP chemicals sono idonei per l'uso e gli scopi che si prefigge e garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento in conformità alle leggi e i regolamenti in vigore. Licata SpA - FIP chemicals si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni del prodotto oggetto della presente scheda in qualsiasi momento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto. Si invita il Cliente a contattare preventivamente il nostro Servizio Tecnico. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

