

Tipo di prodotto	Smalto idrodiluibile, ininfiammabile a bassa emissione di fumi, per interno ed esterno.	
	<p>Idrolux BF è uno smalto idrodiluibile a base di resine acriliche modificate in emulsione acquosa e pigmentazione colorata di tipo atossico non ingiallente, pigmentazione stabile alla luce, elevata resistenza alle intemperie, ottima copertura, facile applicazione, pennellabilità ed ottima dilatazione. Il film essiccato si presenta tenace, brillante, duro, elastico e molto resistente all'abrasione. La sua composizione garantisce un prodotto atossico, non inquinante, privo di odori sgradevoli.</p>	
Campi di impiego	<p>Specifico come finitura protettiva antiassorbente, per rivestimenti intumescenti e per superfici di differente natura già verniciati o primerizzati.</p>	
Caratteristiche tecniche	Aspetto	Lucido o Semilucido
	Colore in barattolo	Riferimento cartella colori
	Densità Kg/Lt	1,180 ± 0,05
	Viscosità di fornitura 25°C	110 – 170 sec. Coppa Ford 4
	Residuo secco volumetrico	48 ± 2%
	Resa teorica	120 -150 gr/m2 per mano
	Spessore tipico micron umidi/secchi	150 micron umidi in due strati / 60 micron
	Diluizione	Acqua
	Metodo applicativo	Pennello
		Rullo
	Spruzzo convenzionale	Diluizione 5 – 10 %
		Diluizione 5 – 10 %
	Spruzzo Airless	Diluizione 10 – 20
		Diametro ugello 1,3 – 1,5 mm
		Pressione 3,5 – 4 Pa (atm)
		Diluizione 7 - 10% viscosità 80" coppa Ford 4
		Diametro ugello 0,2 – 0,3 mm
		Rapporto compressione 30:1
		Pressione ugello 130 – 150 Kg/mq atm
	Essiccazione 25°C	Fuori Tatto 2 – 3 ore
		Secco al tatto 5 – 6 ore
		Secco in profondità 18 - 24 ore
	Sovrapplicazione Minima/ Massima	24 ore / nessuna limitazione
	Stabilità allo stoccaggio	24 mesi
	Confezioni standard	Kg 5 – Kg 20

Note

Nelle stagioni fredde la viscosità dello smalto aumenta anche considerevolmente, è quindi buona norma riscaldare lo smalto sui 20-25°C prima dell'applicazione, in modo da evitare una eccessiva diluizione.

**Norme di
applicazione**

Preparazione delle superfici

Ferro nuovo o verniciato

Sgrassare a fondo con diluente, eliminare meccanicamente mediante spazzolatura ogni traccia di ruggine e le scaglie di lavorazione, carteggiare con tela smeriglia grossolana. Pulire accuratamente ed uniformemente tutta la superficie da trattare. Primerizzare con due strati di antiruggine sintetica Fersint o Idrorust. Dopo 24 ore applicare due strati di finitura **Idrolux** nel colore prescelto.

Ferro zincato

sgrassare a fondo con diluente, eliminare ogni traccia di olio presente sulla superficie e carteggiare. Se si nota presenza di ossido di zinco (colore bianco macchiato) sulla superficie, pulire bene e applicare un primer isolante (Zincofond) in uno o due strati. Dopo 24 ore applicare due strati di smalto **Idrolux** nel colore prescelto.

Legno nuovo o verniciato

stuccare le parti irregolari (fori di chiodi, nodi, giunzioni, sfilamenti) con stucco sintetico per esterno (Stuccosint), mentre per interno è possibile stuccare con lo stucco a spatola ad acqua. Carteggiare, pulire bene ed applicare uno o due strati di Cementatria o Cementatria W. Dopo 12-16 ore applicare due strati di smalto **Idrolux** nel colore prescelto.

Rivestimenti Intumescenti

Specifico come prodotto di rifinitura di rivestimenti intumescenti sia ad acqua che a solvente (Over Fire Btr 02 W), applicare una o due mani intervallate una dall'altra di 18 ore minimo, su superfici ben pulite ed esenti da polvere, fumi o smog.

Note applicative

Applicare con temperatura minima non inferiore ai + 7°C e con temperatura non superiore a +50 °C con umidità relativa dell'aria non superiore a 85%. Evitare l'applicazione su superfici esposte a irraggiamento solare diretto o se vi è forte vento o minaccia di pioggia.

Consigliato per

Esposizione in atmosfera rurale, industriale leggera, marina, urbana ad alto tasso di smog.

Sconsigliato per

Immersione continua in acqua.


Fondi consigliati

Zincometal, Inorzinc, Protex, Atriarapid, Idrosem, Idroepox Primer, Legnomac Impregnante, Over Fire BTR 02, Over fire BTR 02W, Epofond, Mioxide

(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250
Online www.atria.it
Email info@atria.it

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

