



Sicilgesso®
GESSO. MALTE TECNICHE.

A COMPANY OF
mgigroup
SINCE 1948



DIAMANT CONSOLIDA 30



Betoncino fibrorinforzato ed idrofugato per il consolidamento strutturale ad elevata resistenza meccanica, formulato con inerti selezionati, microfibre sintetiche ed additivi tali da conferirgli un'ottima lavorabilità ed elevate caratteristiche meccaniche

DIAMANT CONSOLIDA 30 è classificato secondo la normativa europea EN 1504-3 come PCC (malta di riparazione a base di cemento idraulico) di classe R3.

DIAMANT CONSOLIDA 30 è classificato secondo la normativa europea EN 998-1 come GP (malta per scopi generali per intonaci per interni/esterni) di categoria CSIV a ridottissimo assorbimento d'acqua (W_c 2).

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Aspetto e colore	Polvere grigia
Peso specifico polvere	≈ 1380 kg/m ³
Granulometria	≤ 3 mm
Consumo	≈ 18 kg/m ² per cm di spessore
Peso specifico malta fresca	≈ 1800 kg/m ³
Peso specifico malta essiccata	≈ 1700 kg/m ³
Durata dell'impasto	> 2 h
PRESTAZIONI FINALI SECONDO EN 1504-3	
Resistenza a compressione a 28 gg	≥ 35 N/mm ² (R3)
Modulo elastico	16 GPa
Adesione su CLS	1,8 MPa
Compatibilità termica ai cicli gelo - disgelo	1,5 MPa
Coefficiente d'assorbimento d'acqua per capillarità	0,35 kg/(m ² ·h ^{0.5})
Contenuto ioni cloruro	≤ 0,05%
Resistenza alla carbonatazione	Profondità di carbonatazione (d_k) ≤ calcestruzzo di riferimento [MC(0,45)]

Rev.02 del 15/07/2021



PRESTAZIONI FINALI SECONDO EN 998-1	
Resistenza a compressione a 28 gg	$\geq 35 \text{ N/mm}^2$ (CS IV)
Resistenza a flessione a 28 gg	$\geq 7,0 \text{ N/mm}^2$
Adesione al supporto (tavella)	1,8 N/mm ² - FP:B
Assorbimento d'acqua per capillarità	$\leq 0,2 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{min}^{0,5})$ (W _c 2)
Fattore di resistenza al vapore	$\mu = 7$
Conducibilità termica	$\lambda_{10,\text{dry}} (P=50\%) = 0,71 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ (val.tab.)
Reazione al fuoco	Classe A1
Acqua di impasto	$\approx 19\%$ ($\approx 4,75 \text{ l}$ per sacco da 25 kg)
Dati espressi a $22 \pm 1^\circ\text{C}$ con umidità relativa al $50 \pm 5\%$. Temperature inferiori allungano i tempi di maturazione ed indurimento; temperature superiori riducono i tempi di maturazione ed indurimento.	

DIAMANT CONSOLIDA 30 è conforme al Reg. 1907/2006 (Reach) Ail. XVII punt° 47

IMBALLO / SACCHI DI CARTA DA 25 KG ~ CONFEZIONE / SU BANCALI DA 50 SACCHI

UTILIZZO

DIAMANT CONSOLIDA 30 idoneo per il ripristino del calcestruzzo, in quegli interventi in cui è prevista la proiezione di betoncini, ad esempio nelle opere di ripristino di gallerie, canali, piscine e serbatoi. DIAMANT CONSOLIDA 30 viene inoltre utilizzato per il rinforzo strutturale di murature e riporti cementizi ad alto spessore, come malta di ancoraggio o rinzafo, nella realizzazione di intonaci armati ad alto spessore idonei per rivestimenti pesanti.

CONSERVABILITÀ

Al fine di mantenere inalterate le caratteristiche del prodotto, tenere i sacchi in luogo coperto, asciutto e su bancali di legno. L'efficacia delle caratteristiche prestazionali è di 12 mesi nelle confezioni integre.

APPLICAZIONE

Preparazione dei supporti:

- rimuovere parti deteriorate ed in fase di distacco del supporto fino a raggiungere lo stato integro, compatto e ruvido;
- pulire il supporto rimuovendo polvere, ruggine, oli, grassi, efflorescenze, vernici, etc.;
- se sono presenti irregolarità superiori ai 2 cm, eliminarle applicando DIAMANT CONSOLIDA 30 almeno 24-48 ore prima dell'applicazione del betoncino;
- pulire i ferri di armatura fino a portarli allo stato di metallo bianco;
- Predisporre paraspigoli negli angoli e guide verticali di livello utilizzando lo stesso DIAMANT CONSOLIDA30;
- se è previsto l'impiego del DIAMANT CONSOLIDA 30 come intonaco armato con rete elettrosaldata (o similari), quest'ultima dovrà essere appoggiata al solaio, posizionata ad almeno 1 cm dalla superficie ed ancorata adeguatamente alla stessa;
- bagnare i supporti a rifiuto ed attendere l'evaporazione dell'acqua in eccesso prima di applicare il betoncino.

Preparazione dell'impasto - macchina: regolare il flussometro fino ad ottenere la consistenza desiderata.

Preparazione dell'impasto - mano o mescolatore:

- inserire in un gabasso pulito l' acqua necessaria ad impastare il quantitativo di polvere previsto; aggiungere in continuo la polvere;
- miscelare fino ad ottenere la consistenza desiderata;
- non superare i 4 minuti di miscelazione;
- fare riposare l' impasto almeno 10 minuti, rimescolandolo prima dell'uso.

Rev.02 del 15/07/2021



DIAMANT CONSOLIDA 30 viene applicato in una prima mano fino a coprire completamente la rete di armatura. Applicare la seconda mano ad avvenuta asciugatura della prima (ca. 3-4 h) e lavorarla come fase a finire. Attendere la completa stagionatura del prodotto (ca. 1 settimana per ogni cm di spessore) prima di procedere alla realizzazione degli strati successivi. Se si utilizza DIAMANT CONSOLIDA 30 come intonaco ad alte prestazioni applicare in una o 2 mani, a distanza di 3-4 h l'una dall'altra. Se si utilizza DIAMANT CONSOLIDA 30 come rinforzo, applicare il prodotto coprendo tutta la superficie, non lisciare e lasciare indurire per 24-48 ore prima dell'applicazione degli strati successivi.

AVVERTENZE

Utilizzare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

Evitare di applicare il prodotto in presenza di forte vento, o in pieno sole.

Proteggere il prodotto dal gelo, dalla pioggia nelle 48 ore successive all'applicazione.

Nella realizzazione dell'impasto utilizzare acqua pulita.

Spessore minimo per strato 1 cm.

Spessore massimo per strato 4 cm.

Per spessori maggiori utilizzare dei ferri di contrasto (realizzando un copriferro di almeno 2 cm) o procedere all'applicazione di strati successivi.

Non aggiungere materiali estranei all'impasto di DIAMANT CONSOLIDA 30.

Non applicare su superfici in gesso, superfici verniciate, supporti lisci e inassorbenti, supporti in cemento cellulare e pannelli in legno-cemento.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura ed applicazione a spruzzo (sprit-beton) di betoncino fibrorinforzato ed idrofugato DIAMANT CONSOLIDA 30 per la ricostruzione ed il ripristino di strutture in cemento armato, per la realizzazione di intonaci ad alte prestazioni o di rinforzi, formulato con inerti selezionati, microfibre sintetiche ed additivi tali da conferirgli un'ottima lavorabilità ed elevate caratteristiche meccaniche, provvisto di marcatura CE secondo la norma EN 1504-3 (classe R3) e secondo la norma EN 998-1 (classe GP-CSIV-W_c 2). Il prodotto dovrà esercitare una resistenza a compressione a 28 gg maggiore di 30 N/mm², una resistenza a flessione a 28 gg maggiore di 7 N/mm² e un'aderenza per trazione diretta maggiore di 1,5 N/mm². Il prodotto dovrà essere applicato in spessori da 1 cm fino a 4 cm in una sola mano.

I prodotti Sicilgesso sono conformi ai Criteri Ambientali Minimi (CAM) indicati nel Dm Ambiente - 11 ottobre 2017. Contribuiscono pertanto a ridurre gli impatti ambientali, rendendo più sostenibili i progetti edili del settore pubblico.

I dati riportati in questo documento sono indicativi e relativi a valori medi di produzione. SICILGESSO si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti che riterrà opportune. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata, disponibile su www.sicilgesso.it

Rev.02 del 15/07/2021