

MEMBRAPOL SUB

SISTEMA IMPERMEABILIZZANTE EPOSSIDICO PER RIPARAZIONI E RIVESTIMENTI SUBACQUEI



DESCRIZIONE PRODOTTO

MEMBRAPOL SUB è un sistema epossidico bicomponente, ad alta tixotropia, per applicazione a mano o a spatola sott'acqua. Viene impiegato nella protezione anticorrosiva di supporti in acciaio o in cls sommersi. Inoltre, viene usato in bagnasciuga sia in acqua dolce che salata. Manutenzioni di banchine portuali, canali di scorrimento, condotte e ponti. Viene utilizzato anche come sigillante per bloccare perdite d'acqua in canali, condotte e bacini.

MEMBRAPOL SUB risponde ai requisiti richiesti nella Norma Europea 1504-2 per i rivestimenti – "Prodotto per la protezione contro i rischi di penetrazione 1.3, controllo dell'umidità 2.2., resistenza chimica 6.1, aumento della resistività 8.2."

CAMPI DI IMPIEGO

- Rivestimento di opere in acciaio e calcestruzzo immerse in acqua dolce e marina
- Protezione anticorrosiva della zona sommersa e di bagnasciuga di strutture in acciaio e cls: pontili, opere portuali, piattaforme off-shore, condotte, ecc
- Riparazione, stuccatura, protezione di opere in cls sommerse: canali, dighe, bacini, vasche, serbatoi
- Sigillatura subacquea di punti di perdita: fessurazioni, riprese di getto

VANTAGGI

- Consistenza molto tixotropica per riparazioni subacquee
- Ottima adesione ai supporti in acciaio o in calcestruzzo
- Consistenza elastica impermeabile resistente alla fauna e vegetazione marina
- Elevata resistenza meccanica
- Prodotto molto elastico e impermeabile
- Indurisce anche sotto acqua aderendo ottimamente ai supporti
- Elevata resistenza chimica
- Elevata resistenza fisica
- Disponibile versione fluida applicabile a pennello
- Facilità d'applicazione
- Rapido indurimento
- Applicabile da +5°C a +40°C
- Temperatura di esercizio: da -25°C a +45°C (in acqua)

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Colore: verde, blu

Consumi: circa 1,63 kg/mq per ogni millimetro di spessore. Porosità della superficie, umidità, temperatura, il metodo di applicazione possono variare i consumi e i tempi di asciugatura indicati.

Imballi: confezione da 15+15 kg

Immagazzinaggio: **MEMBRAPOL SUB** è utilizzabile entro 12 mesi dalla data di confezionamento. Proteggere il materiale da umidità, gelo e luce del sole diretta. Temperatura di deposito: da +5°C a +30°C. I prodotti devono rimanere nei contenitori originali, non aperti.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

La preparazione del supporto è fondamentale, le superfici da trattare devono essere scrostate dalla vegetazione e preparate mediante sabbiatura o idrogetto fino a eliminare ogni traccia di fanghiglia e di parti friabili e non aderenti. La preparazione delle superfici deve essere effettuata nel seguente modo:

| | |
|---|---|
| Acciaio nuovo | Procedere con la sabbiatura a metallo quasi bianco grado Sa21/2 o dopo idrogetto al grado WJ-2 |
| Acciaio con vecchi rivestimenti | Eliminare le incrostazioni di vecchie pitture e la vegetazione marina mediante pulizia manuale e/o meccanica, successivamente procedere con sabbiatura come previsto per l'acciaio nuovo |
| Calcestruzzo nuovo | Asportare eventuali oli, grassi, disarmanti, parti friabili e poco coerenti mediante sabbiatura |
| Calcestruzzo con vecchi rivestimenti | Eliminare residui di vecchi rivestimenti, la vegetazione marina ed ogni parte di calcestruzzo incoerente od in fase di distacco. Procedere con la sabbiatura in modo da creare una rugosità tale da permettere un buon ancoraggio di MEMBRAPOL SUB |

Preparazione e applicazione del prodotto

MEMBRAPOL SUB è un prodotto a due componenti che deve essere dosato e miscelato con precisione utilizzando le idonee apparecchiature. La consistenza del prodotto permette anche che sia prelevato dalle confezioni con le mani (munite di guanti), pesato, quindi impastato fino ad ottenere una massa omogenea e di colore uniforme. I componenti sono forniti in tinte diverse per favorire il controllo di una perfetta miscelazione. Durante queste operazioni è indispensabile tenere le mani bagnate per evitarne l'adesione. Durante l'applicazione bisogna mantenere una costante pastosità del prodotto miscelato, quindi si consiglia di tenere lo stesso all'ombra, lontano dai raggi solari, oppure metterlo in acqua in un secchiello. Nel caso di applicazioni su superfici all'aria, bagnare le stesse con acqua prima della stesura del prodotto. **MEMBRAPOL SUB** può essere applicato nel seguente modo:

| | |
|--|---|
| Versione applicabile manualmente | Procedere con la preparazione del prodotto fino ad ottenere un impasto omogeneo e uniforme, ottenendo delle "palle" di impasto che vengono passate all'operatore subacqueo per l'applicazione che deve essere effettuata manualmente premendo l'impasto contro le superfici ed adattandolo agli spessori voluti. Per applicazioni in acqua dolce prevedere spessori adeguati alla possibile formazione di 1-2 mm di incoerenza superficiale. Per rivestimenti su acciaio, lo spessore non deve essere inferiore ai 4 mm |
| Versione applicabile con pennello | L'applicazione deve essere eseguita "bagnato su bagnato" con successive riprese fino al raggiungimento dello spessore desiderato ed avendo cura, con la prima ripresa, di bagnare perfettamente il supporto agendo con forza sul pennello per ottenere un film ben compatto ed aderente al supporto stesso. È consigliabile verificare frequentemente lo spessore umido, per non avere spessori inferiori a quelli richiesti a polimerizzazione avvenuta |

Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti con acqua dopo il loro uso. Una volta indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

CARATTERISTICHE TECNICHE

| | | |
|---|--|-------------------|
| Natura del prodotto | Epossidico ad alto residuo secco | - |
| Colore | Verde, azzurro | - |
| Aspetto | Semilucido | |
| Densità | 1,60 ± 0,05 kg/l | EN ISO 2811-1 |
| Pot-Life | 40 minuti a 22°C | EN ISO 9514 |
| Rapporto di miscelazione | Parti in peso comp. A: 100 Parti in peso comp. B: 100 | - |
| Consumo teorico | 1,5 kg/mq/mm | - |
| Forza di aderenza per trazione diretta | > 3,0 MPa | EN 1542 |
| Resistenza all'urto | ≥ 10 Nm | EN ISO 6272-1 |
| Adesione al calcestruzzo umido | Nessun rigonfiamento, nessuna fessurazione, nessuna scagliatura ≥ 1,5 MPa | EN 13578 |
| Adesione all'acciaio sabbiato | > 5 MPa | ASTM D4541 |
| Permeabilità al biossido di carbonio | Sd>50 m | EN 1062-6 |
| Permeabilità al vapore acqueo | Sd>30 m | EN ISO 7783-1 |
| Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua | w < 0,1 kg/m ² x h 0.5 | EN 1062-3 |
| Resistenza chimiche | Cloruro di sodio 20% Classe I e II | EN 13529 |
| Indurimento a 22°C, 50% U.R. | Secco al tatto Indurimento completo | 4 ore 7 giorni |

I dati tecnici riportati nella tabella delle CARATTERISTICHE TECNICHE si basano su test di laboratorio. I dati effettivi possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

MISURE DI SICUREZZA PER LA SALUTE

Durante la preparazione e l'applicazione di **MEMBRAPOL SUB** si raccomanda di usare indumenti protettivi quali guanti, occhiali e mascherina. Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. Si raccomanda inoltre di non disperdere il prodotto nell'ambiente.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI RIGUARDANTI L'USO SICURO DEL PRODOTTO, SI RACCOMANDA DI CONSULTARE L'ULTIMA VERSIONE DELLA SCHEDA DATI SICUREZZA.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.



AVVERTENZE

I nostri consigli tecnici (verbali, scritti), o le nostre prove sono dettati dalla buona fede ma non rappresentano una garanzia. I prodotti da noi forniti non vengono seguiti durante la fase di applicazione, e non potendo essere a conoscenza neanche dei processi intenzionali o i modi di utilizzo e lavorazione degli stessi, non possiamo rilasciare garanzie. Diversamente, è nostra responsabilità un possibile difetto della produzione del materiale (qualora, appunto sia stabilita la completa responsabilità del danno a causa di un difetto di produzione e non da parte di terzi) In caso di dubbio sulla causa del danno è sempre consigliabile effettuare prove preliminari o consultare il nostro ufficio tecnico. La nostra priorità è offrire prodotti di qualità costante come specificato nelle nostre *condizioni generali di vendita e consegna*.

MEMBRAPOL SUB



MEMBRAPOL SUB

| | | |
|--|--|--------------------|
| DOP | | |
| EN 1504-2 | DOP 50 | Prodotto tipo 3902 |
| "Prodotto per la protezione contro i rischi di penetrazione 1.3, controllo dell'umidità 2.2, resistenza chimica 6.1, aumento della resistività 8.2." | | |
| Permeabilità alla Co2 | Sd > 50m | EN 1062-6 |
| Permeabilità al vapore acqueo | Classe II | EN ISO 7783-2 |
| Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua | < 0,1 kg/mq x h0.5 | EN ISO 1062-3 |
| Forza di aderenza per trazione diretta | > 2 N/mm2 | EN1542 |
| Resistenza alla fessurazione | NPD | EN 1062-7 |
| Resistenza all'urto | Classe II | EN ISO 6272-1 |
| Shock termico | NPD | EN 13687-5 |
| Resistenza all'abrasione | NPD | EN ISO 5470-1 |
| Resistenza attacco chimico severo | CR12 (Classe I e II) | EN 13529 |
| Ritiro sostanze pericolose | Il prodotto indurito non rilascia sostanze pericolose | - |
| Reazione al fuoco | F | EN 13501-1 |
| Ritiro lineare | NPD | EN 12617-1 |
| Coefficiente di espansione termica | NPD | EN 1770 |
| Taglio obliquo | NPD | EN ISO 2409 |
| Compatibilità termica | NPD | EN 13687-1 |
| Resistenza chimica | CR 12 (Classe I e II) | EN ISO 2812-1 |
| Resistenza allo strisciamento | NPD | EN 13036-4 |
| Esposizione agli agenti atmosferici artificiali | NPD | EN 1504-2 |
| Comportamento antistatico | NPD | EN 1081 |
| Resistenza alla compressione | NPD | EN 12190 |
| Aderenza su cos umido | nessun rigonfiamento, nessuna fessurazione, nessuna delaminazione, >= 1,5 N/mm2 | EN 13578 |
| CR 12: Cloruro di sodio al 20 % | | |