

MEMBRAPOL PRIMER OIL

PRIMER EPOSSIDICO BICOMPONENTE AD ALTO POTERE ANCORANTE PER LE SUPERFICI CONTAMINATE DA OLI



DESCRIZIONE PRODOTTO

MEMBRAPOL PRIMER OIL è un primer epossidico pronto all'uso, precaricato con una miscela speciale di filler. **MEMBRAPOL PRIMER OIL** viene usato come fondo per supporti minerali contaminati di olio, in tutti i sistemi basati su resine epossidiche e poliuretaniche, con eccezione di quelli al poliestere. E' adatto per sottofondi con umidità residua fino al 5,0%.

MEMBRAPOL PRIMER OIL risponde ai requisiti della Norma Europea EN 13813 "Massetti e materiali per massetti".

CAMPI DI IMPIEGO

- Promotore d'adesione per le superfici con la presenza di contaminazioni d'olio.
- Primer per successivi rivestimenti epossidici, poliuretanici Membrapol.
- Primer per le superfici assorbenti come sottofondi in calcestruzzo, cementizi e simili.

VANTAGGI

- Prodotto fluido
- Buona penetrazione nel supporto, che consente di ottenere un'elevata adesione complessiva del ciclo
- Elevata adesione
- Rapido indurimento, anche a basse temperature
- Elevate caratteristiche meccaniche, durezza e resistenza all'abrasione
- Applicabile da +12°C a +25°C del supporto

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Colore: trasparente/paglierino

Imballi: confezione da 20 kg

Consumi: consumo varia da 0,600 a 1,00 kg/mq. Porosità della superficie, umidità, temperatura, il metodo di applicazione possono variare i consumi e i tempi di asciugatura indicati.

Immagazzinaggio: **MEMBRAPOL PRIMER OIL** è utilizzabile entro 6 mesi dalla data di confezionamento. Proteggere il materiale da umidità, gelo e luce del sole diretta. Temperatura di deposito: da +5°C a +30°C. I prodotti devono rimanere nei contenitori originali, non aperti.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

MEMBRAPOL PRIMER OIL

Preparazione del supporto

Le superfici devono essere asciutte, pulite, esenti dalle parti friabili o in distacco, il supporto deve essere sufficientemente solido con resistenza a compressione di almeno 25 N/mm² e deve offrire una forza di adesione di almeno 1,5 N/mm². L'adesione della resina epossidica su un supporto minerale è basata sull'ancoraggio mediante porosità e sulla buona capacità di penetrazione nel sottofondo. Le superfici cementizie estremamente compatte o vibrato, ossia estremamente lisce e molto dense, necessitano di una preparazione più intensa del supporto.

L'umidità relativa del supporto non deve superare il 5% (igrometro Tramex o igrometro a carburo) e non ci deve essere presenza di risalite capillari di umidità (verifica con foglio di politene); in caso contrario procedere con l'applicazione dei prodotti Membrapol contro la risalita dell'umidità (si raccomanda di contattare l'Ufficio Tecnico). Il latte di cemento eventualmente presente deve essere accuratamente asportato, il sottofondo deve essere pretrattato mediante pallinatura al fine di rimuovere ogni traccia di sporco o parti friabili, o in distacco, e rendere la superficie leggermente ruvida e assorbente. Prima di procedere all'applicazione del rivestimento, è necessario aspirare bene la polvere. **MEMBRAPOL PRIMER OIL** dovrà essere applicato immediatamente dopo la pallinatura, prima che la superficie trattata si contaminasse nuovamente a causa della risalita di olio, compromettendo l'adesione.

È sempre necessario esaminare che il supporto non si presenti troppo poroso ed assorbente, poiché di regola in questi casi saranno necessarie due o più mani di fondo per ottenere una ottimale chiusura dei pori, onde evitare la creazione di bolle sugli strati successivi.

MEMBRAPOL PRIMER OIL può essere applicato direttamente sul supporto cementizio con un'umidità massima residua del 5,0 % (misurato con il metodo CM)

Avere cura che prima e durante la fase d'indurimento, **MEMBRAPOL PRIMER OIL** non venga in contatto con nessuna sostanza a contenuto di silicone o capace di inibire la reazione in alcun modo.

Preparazione e applicazione del prodotto

MEMBRAPOL PRIMER OIL è un prodotto a due componenti da miscelare in modo accurato, al momento dell'uso, con un agitatore elicoidale a basso numero di giri. Prima della lavorazione, il materiale deve essere riscaldato almeno alla temperatura ambiente (temperatura del locale e del supporto). Versare interamente il componente B nella confezione del componente A e miscelare per qualche minuto fino a ottenere una massa omogenea priva di grumi e di colore uniforme. Evitare miscele troppo prolungate per non inglobare troppa aria, travasare la miscela in un contenitore pulito e rimescolarla ancora brevemente. Poi versare la miscela a porzioni sulla superficie che deve essere rivestita e distribuirla con una spatola di metallo o di gomma. Al fine di saturare completamente le porosità del supporto e conseguentemente impedire la futura risalita di olio, spazzolare la superficie ancora fresca servendosi di uno scopettone a setole rigide. La mano di fondo dovrà essere applicata a film continuo e senza pori. A seconda del supporto, potranno rendersi necessari più cicli di lavoro. Al fine di assicurare l'adesione degli strati successivi, spolverare il primer ancora fresco con sabbia di quarzo di idonea granulometria.

Prima dell'applicazione dello strato successivo, il quarzo in eccesso dovrà essere completamente rimosso. È inoltre consigliata l'applicazione di una ulteriore mano di fondo epossidico MEMBRAPOL PRIMER EPOX/PUR.

ATTENZIONE

MEMBRAPOL PRIMER OIL

- Il prodotto deve essere applicato con temperatura compresa tra +12°C e +25°C
- Nel caso di prelievo parziale, i componenti separati devono essere preventivamente omogeneizzati
- L'intervallo minimo di sovrapplicazione varia in funzione della temperatura e dell'umidità ambientale
- Proteggere il materiale appena posato da umidità, condensa e acqua per almeno 24h

CARATTERISTICHE TECNICHE

Natura del prodotto	Resina epossidica	
Colore	paglierino ambrato	
Massa volumica	circa 2,1 g/cm ³	
Forza di adesione	> 1,5 N/mm ²	DIN ISO 4624
Reazione al fuoco	BFL-S1	
Pot-Life	circa 25-30 minuti a 20°C	
Umidità relativa	<80%	durante la posa in opera e la fase d'indurimento
Indurimento a 20°C	Sovrapplicazione Pedonabile con cautela	entro 14-24 ore dopo 14-18 ore

I dati tecnici riportati nella tabella delle CARATTERISTICHE TECNICHE si basano su test di laboratorio. I dati effettivi possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

MISURE DI SICUREZZA PER LA SALUTE

Durante la preparazione e l'applicazione del **MEMBRAPOL PRIMER OIL**, si raccomanda di usare indumenti protettivi quali guanti, occhiali e mascherina. Durante l'applicazione, non mangiare, non bere e non fumare. In caso di contatto con gli occhi, o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. Si raccomanda, inoltre, di non disperdere il prodotto nell'ambiente.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI RIGUARDANTI L'USO SICURO DEL PRODOTTO, SI RACCOMANDA DI CONSULTARE L'ULTIMA VERSIONE DELLA SCHEDA DATI SICUREZZA.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.



AVVERTENZE

I nostri consigli tecnici (verbali, scritti), o le nostre prove sono dettati dalla buona fede ma non rappresentano una garanzia. I prodotti da noi forniti non vengono seguiti durante la fase di applicazione, e non potendo essere a conoscenza neanche dei processi intenzionali o i modi di utilizzo e lavorazione degli stessi, non possiamo rilasciare garanzie. Diversamente, è nostra responsabilità un possibile difetto della produzione del materiale (qualora, appunto sia stabilita la completa responsabilità del danno a causa di un difetto di produzione e non da parte di terzi) In caso di dubbio sulla causa del danno è sempre consigliabile effettuare prove preliminari o consultare il nostro ufficio tecnico. La nostra priorità è offrire prodotti di qualità costante come specificato nelle nostre *condizioni generali di vendita e consegna*.

MEMBRAPOL PRIMER OIL

DOP	
EN 13813	
"Massetti e materiali per massetti - Materiali per cassette - Proprietà e requisiti"	
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI	PRESTAZIONI DEL PRODOTTO
Reazione al fuoco	BFL-S1
Permeabilità	NPD
Resistenza all'abrasione (Abrasion Resistance)	NPD
Forza di adesione	B 1,5
Resistenza all'urto (Impact Resistance)	IR 4
Isolamento acustico al rumore di calpestio	NPD
Assorbimento acustico	NPD
Resistenza chimica	NPD
NPD = No Performance Determined; prestazione non determinata	