

# MEMBRAPOL PRIMER MF

## PRIMER MULTIFUNZIONALE UNIVERSALE



### DESCRIZIONE PRODOTTO

**MEMBRAPOL PRIMER MF** è un primer speciale a base di resine epossidiche capace di aderire su acciaio carbonioso, cemento, materiale ceramico, materiale plastico e vecchi rivestimenti. Caratterizzato da un elevato potere anticorrosivo, la sua formulazione ne consente l'applicazione con spessori intorno ai 90 µm. Inoltre, la sua versatilità lo rende una soluzione adatta a una grande varietà di superfici diverse.

**MEMBRAPOL PRIMER MF** risponde ai requisiti della norma europea EN 13813 "Massetti e materiali per massetti – Materiali per massetti – Proprietà e requisiti".

### CAMPI DI IMPIEGO

- Applicabile su acciaio carbonioso, alluminio, acciaio zincato
- Idoneo anche a supporti in cemento, materiale ceramico, materie plastiche e a vecchi rivestimenti
- Primer consigliato per lavori dove è richiesto un lungo tempo di sovrapplicabilità, anche con rivestimenti senza solvente
- Utile laddove serve una mano di fondo di colore chiaro con spessore intorno ai 90 µm

### VANTAGGI

- Elevato potere anticorrosivo
- Sovrapplicabile dopo lungo tempo con qualsiasi tipo di rivestimento, anche senza solventi
- Facilità di applicazione a pennello
- Applicabile anche con macchine airless
- Applicabile a partire da +5°C sul supporto
- Temperature di esercizio: da -25°C a +110°C (in aria) e +60°C (in immersione)

### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

**Colore:** grigio

**Consumi:** **MEMBRAPOL PRIMER MF** va applicato in una mano, con un consumo di circa 0,200 kg/mq. Porosità della superficie, umidità, temperatura e metodo di applicazione possono variare il consumo indicato.

**Imballi:** latte da 0,800+0,200 kg, da 5+1,25 kg e da 10+2,5 kg

**Immagazzinaggio:** **MEMBRAPOL PRIMER MF** è utilizzabile entro 12 mesi dalla data di confezionamento. Proteggere il materiale in luogo asciutto e protetto. Temperatura di deposito: da +5° a +30°C. I prodotti devono rimanere nei contenitori originali, non aperti.

# MEMBRAPOL PRIMER MF

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

### Preparazione del supporto

La preparazione del supporto è fondamentale, quindi la superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coerente. Deve anche possedere una resistenza allo strappo di almeno 1,5 MPa. In ogni caso, è necessario effettuare una preparazione superficiale della pavimentazione eseguendo a seconda del tipo di superficie la sabbiatura, fresatura, pallinatura, levigatura o carteggiatura. La preparazione delle superfici deve essere effettuata nel seguente modo:

<b>Acciaio carbonioso</b>	Sabbiatura secondo SSPC-SP10 al grado Sa2 12
<b>Acciaio zincato</b>	Pulizia con solventi o detersivi, spazzolatura per le superfici ossidate
<b>Cemento</b>	Preparazione mediante sabbiatura, idrolavaggio, pallinatura
<b>Superfici umide o in contropinta</b>	Utilizzare preventivamente MEMBRAPOL PRIMER 900 TIX
<b>Vetro, ceramica, piastrelle, grés</b>	Pulizia accurata con detersivi e leggera sabbiatura o pallinatura
<b>Vetroresina e materie plastiche</b>	Irruvidimento mediante carteggiatura o sabbiatura

### Preparazione e applicazione del prodotto

Prodotto a due componenti da miscelare accuratamente prima dell'uso, con un agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri, operando nel seguente modo: aggiungere il componente B al componente A e miscelare sino a completa omogeneizzazione.

**MEMBRAPOL PRIMER MF** è applicabile a pennello, rullo o spruzzo airless tal quale, oppure diluito con 5-10% di MEMBRAPOL DILUENTE EP oppure MEMBRAPOL DILUENTE PU con un consumo di 0,200 kg/mq. Per l'applicazione airless, usare ugelli da 0.015"-0.021" con una pressione di almeno 180 bar. Si raccomanda di evitare colature e di non superare il consumo di 0,200 kg/mq per evitare un aspetto superficiale lucido che comprometterebbe la perfetta omogeneità del ciclo. Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti con MEMBRAPOL DILUENTE EP dopo il loro uso.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Natura del prodotto	epossidico al solvente	-
Colore	grigio chiaro	-
Massa volumica	1,40 ± 0,05 Kg/l	UNI EN ISO 2811-1
Pot-Life	4 ore a 22°C	UNI EN ISO 9514
Spessore teorico	90 micron	-
Rapporto di miscelazione	Parti in peso comp. A: 100 Parti in peso comp. B: 25	-
Viscosità 20°C	60" ± 12 secondi	UNI EN ISO 2431 Coppa Ø6
Sostanze non volatili In peso	85 ± 5 %	UNI EN ISO 3251
Forza di aderenza	> 3 MPa	EN 13892-8
Resistenza all'urto	4 Nm	UNI EN ISO 6272
Indurimento, a 22°C, 50% U.R.	Secco al tatto Sovrapplicazione Indurimento completo	9 ore 24 ore minimo, 12 giorni massimo 10 giorni

# MEMBRAPOL PRIMER MF

I dati tecnici riportati nella tabella delle CARATTERISTICHE TECNICHE si basano su test di laboratorio. I dati effettivi possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## MISURE DI SICUREZZA PER LA SALUTE

Durante la preparazione e l'applicazione del **MEMBRAPOL PRIMER MF**, si raccomanda di usare indumenti protettivi quali guanti, occhiali e mascherina. Il prodotto è infiammabile, dunque tenerlo lontano da fonti di calore. È raccomandata durante l'applicazione una ventilazione sufficiente. Utilizzare un'apposita mascherina che eviti l'inalazione del prodotto. Durante l'applicazione, non mangiare, non bere e non fumare. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. Si raccomanda inoltre di non disperdere il prodotto nell'ambiente.

**PER ULTERIORI INFORMAZIONI RIGUARDANTI L'USO SICURO DEL PRODOTTO, SI RACCOMANDA DI CONSULTARE L'ULTIMA VERSIONE DELLA SCHEDA DATI SICUREZZA.**

**PRODOTTO DESTINATO ESCLUSIVAMENTE AD USO PROFESSIONALE.**



### AVVERTENZE

I nostri consigli tecnici (verbali, scritti), o le nostre prove sono dettati dalla buona fede ma non rappresentano una garanzia. I prodotti da noi forniti non vengono seguiti durante la fase di applicazione, e non potendo essere a conoscenza neanche dei processi intenzionali o i modi di utilizzo e lavorazione degli stessi, non possiamo rilasciare garanzie. Diversamente, è nostra responsabilità un possibile difetto della produzione del materiale (qualora, appunto sia stabilita la completa responsabilità del danno a causa di un difetto di produzione e non da parte di terzi) In caso di dubbio sulla causa del danno è sempre consigliabile effettuare prove preliminari o consultare il nostro ufficio tecnico. La nostra priorità è offrire prodotti di qualità costante come specificato nelle nostre *condizioni generali di vendita e consegna*.

# MEMBRAPOL PRIMER MF

DOP		
	DOP 18	Prodotto tipo 3100
Reazione al fuoco	F FL	EN 13501-1
Rilascio sostanze corrosive	SR	
Permeabilità all'acqua	NPD	EN ISO 1062-3
Resistenza alla compressione	NPD	EN 13892-2
Resistenza alla flessione	NPD	EN 13892-2
Resistenza all'urto	IR4	EN ISO 6272
Resistenza all'usura	AR0,5	EN 13892-4
Forza di aderenza	B2,0	EN 13892-8
Isolamento al suono	NPD	EN ISO 5470-1
Assorbimento del suono	NPD	EN 13529
Resistenza termica	Il prodotto indurito non rilascia sostanze pericolose	EN 13687-5
Resistenza chimica	CR4 (Classe II) CR10 (Classe I) CR11 (Classe II) CR14 (Classe II)	
CR4: Miscela di idrocarburi CR10: Acido solforico al 20 % CR11: Idrossido di sodio al 20 % CR14: Tensioattivi		