

# MEMBRAPOL EP 4/L

## RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE CON INDURITORE ALIFATICO PER L'INIEZIONE IN FESSURE CON TRASMISSIONE DELLE FORZE 1504-5

### DESCRIZIONE PRODOTTO

**MEMBRAPOL EP 4/L** è un formulato epossidico bicomponente caratterizzato da bassa viscosità e basso modulo elastico. Per la sua bassa viscosità trova largo impiego nei consolidamenti strutturali.

**MEMBRAPOL EP 4/L** risponde ai requisiti minimi richiesti dalla norma europea EN 1504-5 ("Iniezione del calcestruzzo").

### CAMPI DI IMPIEGO

- Ricollegamento di strutture in cemento armato discontinue anche con interstizi molto sottili: microfessure, riprese di getto, controgetti, ecc
- Riempimento di macroporosità: vespai, nidi di ghiaia, ecc
- Ricollegamento delle discontinuità nelle murature di mattoni o pietra
- Riempimento di guaine portacavi
- Sigillatura di fessure presenti in massetti cementizi
- Ripristino di elementi di facciata, di rivestimenti e di elementi architettonici in fase di distacco
- Consolidamento strutturale e riparazione di opere stradali, lavori in sotterraneo, civili ed industriali che presentano microfessurazioni
- Ripristino, mediante iniezione, di strutture in calcestruzzo fessura

### VANTAGGI

- Bassa viscosità
- Basso modulo elastico
- Buone proprietà di resistenza meccanica
- Ottimo potere impregnante e di saturazione
- Applicabile da +5°C a +45°C
- Temperatura di esercizio da -35°C a +80°C

### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

**Colore:** ambrato

**Consumi:** caso per caso, in base al volume da riempire e tenendo conto del peso specifico del prodotto. Porosità della superficie, umidità, temperatura, il metodo di applicazione possono variare i consumi e i tempi di asciugatura indicati.

**Imballi:** confezione 8,85+1,15 kg

**Immagazzinaggio:** **MEMBRAPOL EP 4/L** è utilizzabile entro 12 mesi dalla data di confezionamento. Proteggere il materiale da umidità, gelo e luce del sole diretta. Temperatura di deposito: da +10°C a +30°C. I prodotti devono rimanere nei contenitori originali, non aperti.

### MODALITÀ DI APPLICAZIONE

#### Preparazione del supporto

Eseguire lungo l'intero sviluppo perimetrale delle zone interessate una serie di perforazioni preferibilmente inclinate rispetto alla lesione. La perforazione deve avvenire lungo l'asse della fessurazione e soprattutto interessare i nodi delle varie diramazioni. Devono presentarsi puliti, privi di polverosità ed il più possibile asciutti. Posizionare gli appositi iniettori; pulire accuratamente con aria in pressione. Sigillare l'intero sviluppo perimetrale interessato e fissare gli iniettori mediante accurata stitatura con stucco epossidico MEMBRAPOL EP 230.

# MEMBRAPOL EP 4/L

## Preparazione ed applicazione del prodotto

**MEMBRAPOL EP 4/L** è un prodotto a due componenti da miscelare accuratamente prima dell'uso fino a ottenere una massa omogenea. Dopo la miscelazione il prodotto assume la consistenza di un liquido molto fluido capace di penetrare facilmente anche attraverso microfessure. Il prodotto si inietta con pompanti a pistone, peristaltiche, a coclea, a membrana o serbatoi a pressione, con pressioni adeguate al tipo di utilizzo e di struttura. Gli iniettori possono essere:

- Tubetti di rame o PVC con diametro da 5-10 mm
- Iniettori ad espansione meccanica o pneumatica
- Iniettori autoprementi

Iniettare **MEMBRAPOL EP 4/L** immediatamente dopo la preparazione, con idonea pompa a partire dal tubetto posto più in basso fino alla fuoriuscita della resina dall'iniettore successivo. Chiudere il tubetto utilizzato per l'iniezione e proseguire a iniettare il prodotto da quello posizionato poco sopra, fino alla sigillatura completa della fessura. Nel caso di fessure orizzontali, queste possono essere sigillate versando **MEMBRAPOL EP 4/L** semplicemente mediante colatura. Evitare di applicare il prodotto su superfici umide o eccessivamente calde. Secondo i casi, il prodotto può essere addizionato con cemento portland 52,5 o microcarbonato.

### ATTENZIONE:

- La temperatura del supporto deve essere di almeno +5°C
- Le superfici da incollare devono essere premute tra loro fino all'indurimento

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore	ambrato	-
Massa volumica	1,07± 0,05 kg/l	EN ISO 2811-1
Viscosità	10°C: 900± 200 mPas 20°C: 320± 70 mPas 25°C: 250± 50 mPas	EN ISO 2555
Durata in vaso	10°C: 140 ± 20 minuti 20°C: 60 ± 10 minuti 25°C: 50 ± 5 minuti	EN ISO 9514
Rapporto di miscelazione	Parti in peso comp. A: 100 Parti in peso comp. B: 25	-
Resistenza a compressione	3 giorni a 22°C: 45 MPa 7 giorni a 22°C: 60 MPa 28 giorni a 22°C: 75 MPa	EN ISO 604
Resistenza a trazione	3 giorni a 22°C: 15 MPa 7 giorni a 22°C: 30 MPa 28 giorni a 22°C: 40 MPa	EN 527-2
Adesione per trazione diretta su calcestruzzo	> 3,5 MPa	EN 9532
Aderenza mediante forza di trazione	Stato del supporto secco > 3,5 MPa Stato del supporto umido > 3,5 MPa	EN 12618-2
Modulo elastico a compressione	3 giorni a 22°C: 800 MPa 7 giorni a 22°C: 1500 MPa 28 giorni a 22°C: 1800 MPa	EN ISO 604
Ritiro volumetrico	< 3%	EN 12617-2
Temperatura di transizione vetrosa	≥ 40°C	UNI EN 12614
Resistenza a taglio obliquo	Rottura monolitica	EN 12618-3
Lavorabilità	Larghezza della fessura: 0,3 mm Stato di umidità e della fessura: asciutta e umida	EN 12618-2
Durabilità	passa	EN 12618-2

# MEMBRAPOL EP 4/L

I dati tecnici riportati nella tabella delle CARATTERISTICHE TECNICHE si basano su test di laboratorio. I dati effettivi possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## MISURE DI SICUREZZA PER LA SALUTE

Durante la preparazione e l'applicazione di **MEMBRAPOL EP 4/L** si raccomanda di usare indumenti protettivi quali guanti, occhiali e mascherina. Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. Si raccomanda inoltre di non disperdere il prodotto nell'ambiente.

**PER ULTERIORI INFORMAZIONI RIGUARDANTI L'USO SICURO DEL PRODOTTO, SI RACCOMANDA DI CONSULTARE L'ULTIMA VERSIONE DELLA SCHEDA DATI SICUREZZA.**

**PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.**



### AVVERTENZE

I nostri consigli tecnici (verbali, scritti), o le nostre prove sono dettati dalla buona fede ma non rappresentano una garanzia. I prodotti da noi forniti non vengono seguiti durante la fase di applicazione, e non potendo essere a conoscenza neanche dei processi intenzionali o i modi di utilizzo e lavorazione degli stessi, non possiamo rilasciare garanzie. Diversamente, è nostra responsabilità un possibile difetto della produzione del materiale (qualora, appunto sia stabilita la completa responsabilità del danno a causa di un difetto di produzione e non da parte di terzi) In caso di dubbio sulla causa del danno è sempre consigliabile effettuare prove preliminari o consultare il nostro ufficio tecnico. La nostra priorità è offrire prodotti di qualità costante come specificato nelle nostre *condizioni generali di vendita e consegna*.